



## 睿龙埋阻高频覆铜板电阻层加工指南

### 一、制作埋平面电阻图形工艺流程：

下料→一次覆膜→曝光、显影→检查→一次蚀刻（蚀刻铜）→二次蚀刻（蚀电阻层）→褪膜→清洗→二次覆膜→曝光、显影→检查→三次蚀刻（蚀刻铜）→清洗检查→褪膜→测量电阻→清洗→目检→层压

### 二、关键控制点—三次蚀刻：

采用水平式碱性氯化铜蚀刻液，

温度：48-54℃，

PH值：7.6-8.4，

含铜量：1.17-1.19 g/L，

喷淋压力：18-22 PSI。

### 三、以下是蚀刻处理时的一些需要注意事项：

- 1) 电阻层在蚀刻液中会被慢慢蚀刻，所以在蚀刻液里的时间越长，电阻值偏离就越大，其误差就越大，该误差可以通过改变蚀刻图形来补偿；
- 2) 如果待处理板上只有一面有电阻，蚀刻时电阻面应朝下，以免蚀刻液聚集在电阻面上；
- 3) 批量生产前，应做试板以优化蚀刻条件；
- 4) 不要触摸、弯折和刮伤暴露的电阻层。